

附件

江苏省研究生工作站申报书 (企业填报)

申请设站单位全称：江苏优智享智能制造有限公司

单位组织机构代码：91320192MA1W88T24Q

单位所属行业：制造业

单位地址：南京市江宁区苏源大道19号九龙湖国际企业总部园B1座第八层(江宁开发区)

单位联系人：汤丽丹

联系电话：18066063367

电子邮箱：tanlidan@uisim.com

合作高校名称：南京航空航天大学

江苏省教育厅
江苏省科学技术厅 制表

2022年6月

| | | | | | | |
|---|---------------|--------------|------------|---|----------|--------|
| 申请设站单位名称 | 江苏优智享智能制造有限公司 | | | | | |
| 企业规模 | 小型 | 是否公益性企业 | | | | 否 |
| 企业信用情况 | 良好 | 上年度研发经费投入(万) | | | | 587.66 |
| 专职研发人员(人) | 25 | 其中 | 博士 | 1 | 硕士 | 7 |
| | | | 高级职称 | 4 | 中级职称 | 10 |
| 市、县级科技创新平台情况 (重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心等, 需提供证明材料) | | | | | | |
| 平台名称 | 平台类别、级别 | | 批准单位 | | 获批时间 | |
| 南京市企业技术中心 | 企业技术中心、市级 | | 南京市工信和信息化局 | | 2021年10月 | |
| 南京市工程技术研究中心 | 工程技术研究中心、市级 | | 南京市科学技术局 | | 2022年5月 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| 可获得优先支持情况 (院士工作站、博士后科研工作站, 省级及以上企业重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心、产业技术研究院、人文社科基地等, 需提供证明材料) | | | | | | |
| 平台名称 | 平台类别、级别 | | 批准单位 | | 获批时间 | |
| 国家高新技术企业 | 高新技术企业、国家级 | | 江苏省科学技术厅 | | 2020年12月 | |
| 江苏省工业互联网发展示范企业(四星级上云企业) | 省示范企业、省级 | | 江苏省工业和信息化厅 | | 2020年12月 | |
| 江苏省民营科技企业 | 民营科技企业、省级 | | 江苏省民营企业协会 | | 2021年8月 | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

申请设站单位与高校已有的合作基础（分条目列出，限 1000 字以内。其中，联合承担的纵向和横向项目或合作成果限填近三年具有代表性的 3 项，需填写项目名称、批准单位、获批时间、项目内容、取得的成果等内容，并提供证明材料）

1. 优智享与南京航空航天大学开展了多项合作研究

（1）本公司在马鞍山博望区、沈阳、石家庄等地，建设了智能制造和研发基地，拥有数百台智能立式加工中心、智能数控车床、五轴加工中心等高端智能装备，已委托南京航空航天大学何宁教授团队为我们机床上开发专用夹具，使机床的柔性更强，横向合同已经初步敲定，正在公司内部走流程。

（2）南京航空航天大学何宁教授团队已多次到本公司开展大型结构件加工试验以及微结构加工试验，已取得良好效果。

（3）南京航空航天大学何宁教授团队正在攻关国家重点研发计划中清洁切削专项，本单位可提供机床供其改造，并可作为其产业应用单位。

基于以上合作基础，本公司有望和南京航空航天大学建立更好的合作平台，实现双方共赢。

2. 优智享与其他高校开展的合作研究

为加强具有创新精神的复合型应用型人才的培养，优智享与沈阳工业大学辽阳学院共建联合实习实训基地和项目研发小组，根据学校的教学课程，共同制定实习实训教学计划，提供机械加工自动化等方面的专业培训和操作指导，共同培养优秀人才。除此之外，针对高端智能装备现在面临的卡脖子问题，2021 年优智享与哈尔滨工业大学、北京交通大学及其他多家企业共同针对工业软件领域共同申报了国家重大专项，目前项目正在有序进行。

工作站条件保障情况

1. 人员保障条件（包括能指导研究生科研创新实践的专业技术或管理专家等情况）

江苏优智享智能制造有限公司成立于 2018 年 3 月，是中国通用技术集团沈阳机床股份有限公司的混改试点单位。作为国企综合改革战略进程中应运而生的新生力量，优智享团队具有夯实的技术能力和雄厚的产业基础，全职研发团队 25 人，其中 14 人具有中级工程师及以上职称。团队本着在智能制造领域的独到见解，不断的进行业务拓展和模式演变，成立了自主研发中心，逐步开展了智能装备、物联网技术与工业场景的应用、以及线上平台搭建等多个项目的研发。优智享在总经理李晓雷的带领下顺利入选江苏省高新技术企业、江苏省工业互联网发展示范企业（四星级上云企业）、江苏省民营科技企业、南京市企业技术中心、南京市工程技术研究中心等，并拥有 35 项自主知识产权，其中发明专利 5 项，实用新型专利 12 项，外观设计专利 1 项，软著 17 项。

李晓雷，总经理，哈尔滨工业大学博士，正高级工程师。在我国机床行业领军企业沈阳机床集团任职 14 年，是智能制造全面解决方案的开拓者和实践者，主持过 10 余项

智能制造产品的研发和市场推广，参与 4 项“高档数控机床与基础制造装备”国家科技重大专项，获得 8 项发明专利在内的 30 余项国家专利，多次获得国家发明展览会金、银、铜奖，科技进步奖、科学技术研究成果、科技项目创新成果、中国数控机床展览会“春燕奖”、沈阳市五一劳动奖章等；2013 年入选辽宁省“百千万人才工程”万人层次。自优智享公司成立以来，李晓雷总经理又先后荣获江苏省“双创人才”、“创业南京-南京市高层次人才引进计划”、“创新型企业家培育计划”等荣誉。

王志鑫，副总经理，大连理工机械电子工程硕士，高级工程师。有着 10 多年的产品研发经验，曾多次获得沈阳市科学技术进步奖、沈阳市人民政府-沈阳市劳动模范、中国机冶建材工会全国委员会/中国机械工业联合会-全国装备制造业调整和振兴规划立功竞赛先进个人、中共沈阳市委统战部/沈阳市党外知识分子联谊会-沈阳市无党派人士、党外知识分子调研建言优秀成果三等奖、全国装备制造业调整和振兴规划立功竞赛先进个人等。其所完成的《CAK50100 数控车床》获得 2011 年沈阳市重大技术难题公关活动优秀成果奖，ETC3650e 项目获第二十届全国发明展览会银奖；“纵切机床主轴单元”项目 2014 年获得第八届国际发明展览会金奖；GLS 系列桁架自动化加工单元研发项目被授予第七届国际发明展览会铜奖、沈阳市科学技术研究成果、中国科技项目创新成果；《CAK3675 数控车床的研制》项目获沈阳市职工技术创新成果二等奖等。

2. 工作保障条件（如科研设施、实践场地等情况）

公司在马鞍山、沈阳、嘉善、石家庄等地都设有研发中心和生产制造基地，场地面积共计超 5 万平方米，配备多台套专业的图形图像电脑工作站，以及数百台智能立式加工中心、智能数控立式车床、智能数控卧式车床等高档数控机床，满足研发培训的基础上还可对进站学生进行上机操作培训。公司将选派一位具有多年研发和管理经营的领导分管研究生工作站，安排相关专业技术和管理人员参与课题研究的指导和考核工作。公司全力配合工作站的科研工作，对课题所需要办公、试验和检测设备给予优先支持，确保工作站的科研工作顺利进行。

3. 生活保障条件（包括为进站研究生提供生活、交通、通讯等补助及食宿条件等情况）

（1）企业为进站研究生提供生活条件和生活补助

认真搞好后勤保障和服务工作，努力为进站的研究生创造良好生活工作条件，形成鼓励创新、创业的宽松环境，积极营造良好的工作生活环境。

- 1) 公司可提供标准公寓式宿舍,能满足研究生工作站的住宿要求;
- 2) 公司食堂提供营养均衡的伙食;
- 3) 提供生活补助;
- 4) 提供文体活动设施,丰富业余文化生活。

（2）严格执行《江苏省企业研究生工作站进站研究生管理办法》，切实加强对研究

生团队的管理。



(a) 江苏省高新技术企业



(b) 江苏省民营科技企业



(c) 南京市工程技术研究中心

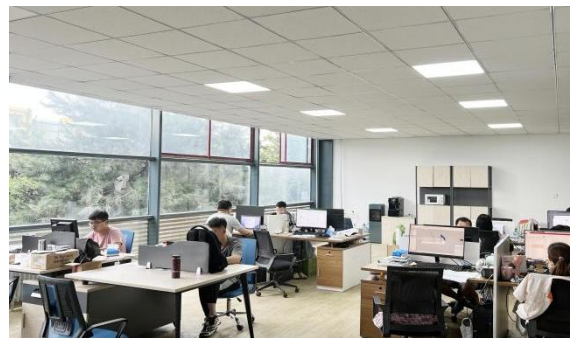


(d) 南京市企业技术中心

图 1 公司科技创新平台



(a) 试验场地



(b) 办公室

图 2 工作站实验室和办公室

4. 研究生进站培养计划和方案（限 800 字以内）

经双方协商，研究生工作站每年筛选 5-8 名研究生进站开展研究工作，每年度研究生在站工作时间为 6-8 个月。双方共同拟定了 3 个课题，后期根据具体情况，双方协商调整课题数量。

(1) 课题设置

1) 精密机床夹具设计与研制

研究内容：考虑和确定航空中典型薄壁类零件加工用专用夹具的结构方案，绘制结构草图；进行总体设计，包括 CAD 总图绘制、强度校核、标准件选取等；专用夹具的搭建及测试。

研究生数量：5 人

2) 低温切削加工质量控制与刀具延寿技术

研究内容：难加工材料低温特性及其演变规律；难加工材料低温干式切削机理；低温干式切削加工质量控制与刀具延寿技术。

研究生数量：7 人

3) 微细铣削加工试验

研究内容：利用单因素与多因素实验方法，探明锋利刃口金刚石微铣刀在微铣削过程中各种尺寸效应的独立影响和耦合关系；加工参数对微铣削表面质量的影响，揭示刃口尺寸效应下切削比能、切削力、切屑、毛刺、表面粗糙度的形成规律，并阐明加工表面刃口尺寸效应的实质；建立基于切削力，切削温度与刀具振动特性的锋利刃口金刚石微铣刀寿命预测模型。

研究生数量：8 人

(2) 指导教师

南京航空航天大学：何宁教授、李亮教授、陈妮副教授

江苏优智享智能制造有限公司：李晓雷总经理、王志鑫副总经理

(3) 培养计划

每年 9 月上旬，双方共同拟定本年度研究课题及具体研究内容；双方共同筛选进站研究生名单；

每年 9 月下旬，进站研究生在站内进行为期一周的理论学习、安全培训和工作站基本情况了解，和为期一周的研究计划书撰写，计划书由双方导师共同指导；

每年 10 月-次年 6 月，进站研究生在双方导师的共同指导下进行课题研究；

每年 7 月初，进站研究生撰写结题报告，答辩；双方导师共同给定成绩。

申请设站单位意见
(盖章)



负责人签字 (签章)

赵娟

2022年7月14日

高校所属院系意见
(盖章)



负责人签字 (签章)

郭宇

2022年7月17日

高校意见
(盖章)



负责人签字 (签章)

单忠德

2022年7月18日